

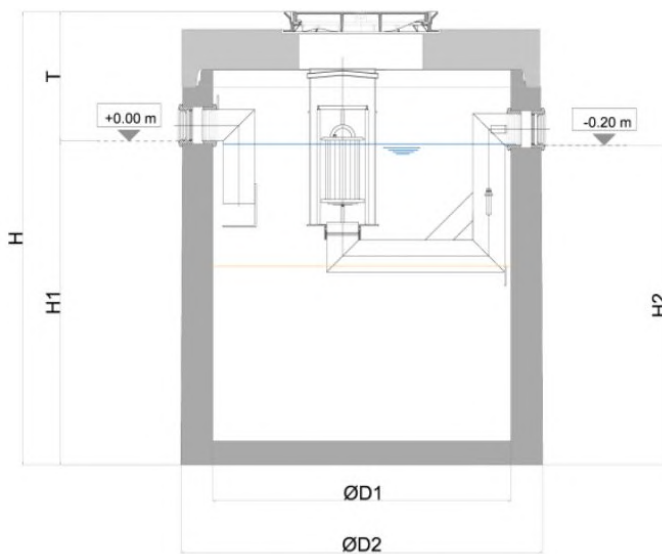
Oleomax

Separador de hidrocarburos con decantador integrado



Separador de hidrocarburos OLEOMAX C NS3, para instalación enterrada, de diseño vertical fabricado en hormigón armado monolítico antiflotabilidad con recubrimiento interior. Separador de Clase I (5 ppm) según norma UNE EN 858, de talla nominal 3 l/s, con decantador de lodos integrado de 600 litros de capacidad.

Con filtro coalescente extraíble para limpieza. Elementos de conexión de entrada de acero inoxidable AISI304 con deflector. Elementos de salida en acero inoxidable AISI304 con salida sifónica. Conexiones de entrada y salida DN 110 mm. Salida con boya tarada para cierre automático en caso de exceso de hidrocarburos. Incluye parte superior realizado en hormigón armado con tapa D400 tipo A1 en fundición. Posibilidad de ajustar altura con realces de hormigón.



Talla nominal (l/s)	3T
Capacidad Decantador (l)	600
Volumen de retención (l)	506
Volumen total (l)	935
Conexiones entrada/salida	Ø 110
Peso sin tapa (kg)	2291
Peso total (kg)	2814
Diámetro D (mm)	1270
H (mm)	1745
H1 (mm)	1360
H2 (mm)	1340
Tmax (mm)	5385

Características

- Filtro coalescente de malla extraíble para limpieza y reutilización, para separación de Clase I (5ppm), según normas EN 858-1..
- Partes internas y conexiones en polietileno, con conexión para dispositivo de toma de muestras.
- Con deflector de entrada y salida sifonada con boya-obturador automático flotante, tarada a densidad 0,85 gr/cm³.
- Capacidad de retención de hidrocarburos de 506 L.
- Volumen de decantador integrado: 600 L.
- Volumen total: 935 L.
- Conexiones de entrada y salida tipo DN/Ø110
- Profundidad de entrada conexión T variable según tipo de realce de tapa y clase de carga requerida en la instalación.
- Parte superior ajustable, con dos modelos de realce disponible en forma de anillo de hormigón para tapas de acceso de clase de carga D400 según UNE EN 124.

